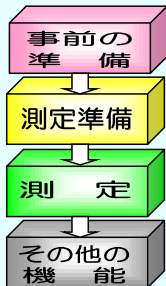


# KH-100

製品案内 リバウンド式硬さ計 簡易取扱説明書

## 1 概要



## 2 事前の準備



KH-100(右側面コネクタ)とインパクトデバイスをケーブルで接続する。



「電源」キーを押し電源を入れる。  
※何も操作しないしていると、約2分で自動的に電源が切れます。

## 3 測定準備

### インパクトデバイス設定



「メニュー」キーを押す。  
①「 $\wedge$ 」キーで【2.IMPACT DEVICE】を選択し、②「メニュー」キーを押す。

# KH-100

製品案内 リバウンド式硬さ計 簡易取扱説明書

**4**

①ボタンを押して選択  
②押す

①「**△**」キーで、使用するインパクトデバイスを選択し、②「メニュー」キーを押して確定する。

メニュー画面に戻る。  
※インパクトデバイス一覧表は【6】インパクトデバイス材質対応表を参照。

## インパクト方向設定

**5**

①ボタンを押して選択  
②押す

①「**△**」キーで【3.DIRECTION】を選択し、②「メニュー」キーを押す。

①「**△**」キーでインパクトデバイスの当てる方向を選択し、②「メニュー」キーを押して確定する。

**6**

①ボタンを押して選択  
②押す

メニュー画面に戻る。

①「**△**」キーで【5.MATERIAL】を選択し、②「メニュー」キーを押す。

**7**

①ボタンを押して選択  
②押す

【 材質一覧表 】	
1. STEEL	鋼
2. TOOL STEEL	工具鋼
3. STAINLESS	ステンレス
4. GREY CAST IRON	ねずみ鑄鉄
5. CAST IRON GGG	ダクタイル鑄鉄
6. CAST ALUMINIUM	鑄造アルミ
7. BRASS	真鍮
8. BRONZES	ブロンズ
9. COPPER	銅

①「**△**」キーで測定物の材質を選択し、②「メニュー」キーを押して確定する。

# KH-100

製品案内 リバウンド式硬さ計 簡易取扱説明書

## 硬さスケール設定

**8**

①ボタンを押して選択

②押す

①「 $\wedge$ 」キーで[6.SCALE]を選択し、②「メニュー」キーを押す。

①「 $\wedge$ 」キーで硬さスケールを選択し、②「メニュー」キーを押して確定する。  
※硬さスケール一覧表は【6】硬さスケール一覧表を参照。

## 9 測定前 確認事項

測定物：表面の前処理

- 推奨表面粗さRaが $2\mu\text{m}$ 以下
- 滑らかな金属光沢であること
- きれいで油染みが無い

支持台

- 測定物の重量が5kg未満の場合、支持台が必要
- 測定物の重量が2kg未満の場合、5kg以上の重さのある安定した台に乗せしっかり固定
- 測定物の最小重量は100g、最小厚さは5mm

測定物	測定物重量			最小厚さ		最大粗さ	
	要支持台	要安定化	補強不要	測定物	硬化層深さ	ISO	Ra
D, DC	0.05-2 kg	2.5 kg	5 kg以上	3 mm	0.8 mm	N <sub>7</sub>	2
G	0.5-5 kg	5-15 kg	15 kg以上	10 mm		N <sub>9</sub>	7
C	0.02-0.05 kg	0.5-1.5 kg	1.5 kg以上	1 mm	0.2 mm	N <sub>5</sub>	0.4

# KH-100

製品案内 リバウンド式硬さ計 簡易取扱説明書

4

測定

10



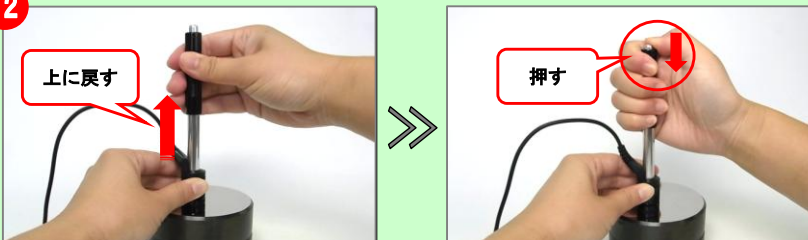
①「 $\Delta$ V」キーで【1.MEASUREMENT】を選択し、②「メニュー」キーを押して、測定画面にする。

11



測定物にインパクトデバイスを当てる。  
インパクトボディをつかんだまま下げる。

12



再び上へ戻す。  
垂直に接触させたまま、インパクトボディ上部を押す。中にあるチップが動き、測定する。

13



硬さの数値が表示される。

# KH-100

製品案内 リバウンド式硬さ計 簡易取扱説明書



## その他の機能

### バックライト

「 $\wedge$ 」を押す度「ON/OFF」が切り替わり、LCDディスプレイを明るくできる。  
装置を起動する度に、設定して下さい。  
作業環境によってお選び下さい。



## 一覧表

### インパクトデバイス材質対応表

材質／インパクトデバイス	1.D	2.DC	3.D+15	4.DL	5.C	6.G	7.E
1 鋼	○	○	○	○	○	○	○
2 工具鋼	○	○	○	○			○
3 ステンレス	○	○					
4 ねずみ鑄鉄(GG)	○	○				○	
5 ダクタイル鑄鉄(GGG)	○	○				○	
6 鑄造アルミ	○	○					
7 真鍮	○	○					
8 ブロンズ	○	○					
9 銅	○	○					

※○印は有効

### 硬さスケール一覧表

材質／硬さスケール	1. HL	2. HRC	3. HRB	4. HB		5. HS	6. HV
				30D <sup>2</sup>	10D <sup>2</sup>		
1 鋼	300-900	20.0-68.0	38.4-99.5	80-647		32.5-99.5	80-940
2 工具鋼	300-640	20.4-67.1	46.5-101.7				80-898
3 ステンレス	300-800	19.6-62.4		85-656			80-802
4 ねずみ鑄鉄(GG)	360-650			90-334			
5 ダクタイル鑄鉄(GGG)	400-660			131-367			
6 鑄造アルミ	174-560				20-190		
7 真鍮	200-550		13.5-95.3		40-173		
8 ブロンズ	300-700				60-290		
9 銅	200-690				45-315		