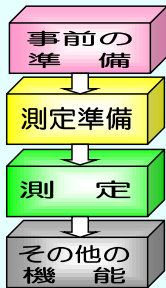


# KT-310D

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

## 1 概要



## 2 事前の準備



KT-310D(上部コネクタ)と探触子(トランスデューサー)をケーブルで接続する。



「電源ON」キーを押し電源を入れる。  
※何も操作しないしていると、約5分で自動的に電源が切れます。

## 3 測定準備 (零点調整・音速の校正) ※より正しい測定値を測る為に調整を行ってください

**零点調整 ※装置を起動する度に行ってください**



接触媒質(カプラント)を本体下部の零点調整用試験片に少量塗布する。  
※超音波が空气中を非常に伝わりにくいという性質がある為、必ず塗布してください。

# KT-310D

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

**4**

垂直に接触させる  
(押える)

押す

接触媒質(カプラント)を塗布した零点調整用試験片にトランスデューサーを接触させる。「CAL」キーを押す。※零点調整は【Std】モードで行って下さい。この状態が零点(基準)になります。※音速を5900m/秒に設定の場合、4.00mmと表示されます。

**5** 音速の校正 (A) 音速直接入力 (B) 2点校正 ※(A)(B)いずれかで校正を行って下さい

(A) 音速直接入力 ※試験片が無い場合はこの方法を使用

**A-1**

押す

「VEL」キーを押す。「↓」キーで桁位置を選択する。

桁位置を確認

ボタンを押して選択

**A-2**

ボタンを押して入力

「▲▼」キーで数値を入力する。「VEL」キーを押すと音速を保存できる。※音速一覧表は【6】音速一覧表を参照。

押す

(B) 2点校正

**B-1**

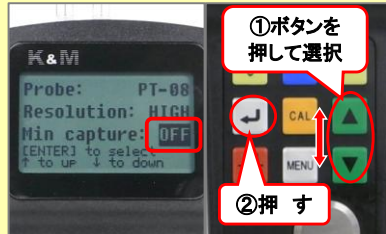
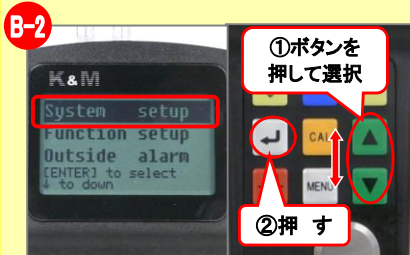
押す

「MENU」キーで【Menu】を選択し、「↓」キーで確定する。

押す

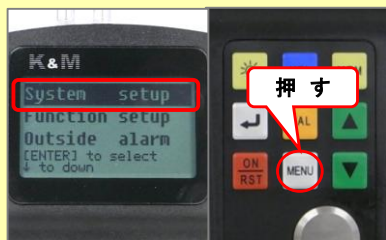
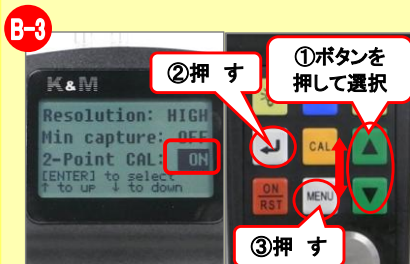
# KT-310D

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書



①「▲▼」キーで【System setup】を選択し、②「↓」キーで確定する。

①「▲▼」キーで【Min capture】を選択し、②「↓」キーでOFFにする。



次に①「▲▼」キーで【2-Point CAL】を選択し、②「↓」キーでONにする。

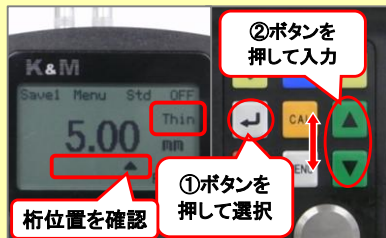
③「MENU」キーを押し【System setup】に戻る。

再び「MENU」キーを押す。



測定物と同じ材質で厚さが既知の試験片を準備する。

薄い方の試験片に接触媒質(カプラント)を少量塗布し、トランスデューサーを接触させ、1点目の測定を行う。



測定中に「CAL」キーを押す。

測定値とともに【Thin】と表示される。

トランスデューサーを試験片から離し、①「↓」キーで桁を選択し②「▲▼」キーで薄い方の試験片の厚さを入力する。

# KT-310D

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

B-6



「CAL」キーを押す。  
1点目の校正を終了します。  
【Thick】と表示される。

B-7



次に厚い方の試験片に接触媒質  
(カプラント)を少量塗布し、トラン  
スデューサーを接触させ、2点目  
の測定を行う。

B-8



トランスデューサーを離し①「↓」  
キーで桁を選択し②「▲▼」キー  
で厚い方の試験片の厚さを入力  
する。

B-9



「CAL」キーを押すと2点目の校正  
が終了します。

# KT-310D

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

## 測定モードの切り替え

6



【Std】または【Coat】の位置まで「MENU」キーを押す。

「↓」キーを押す度、測定モードが切り替わる。

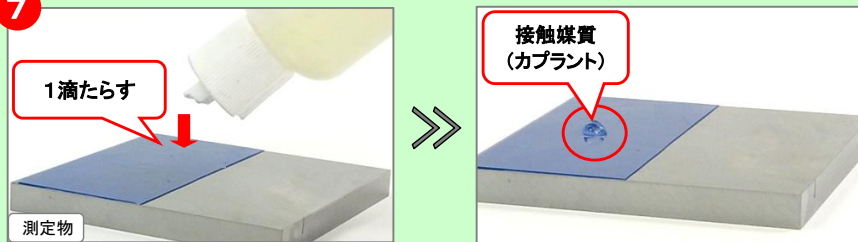
【Std】: 通常測定

【Coat】: 塗膜上からの測定

4

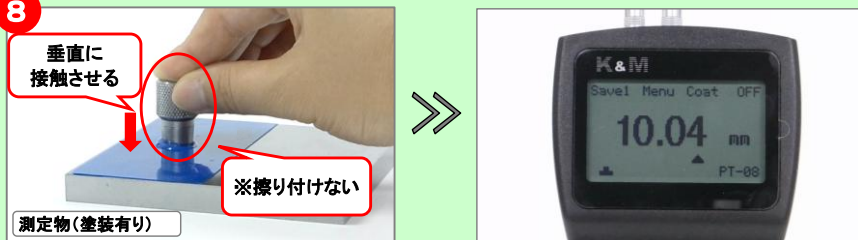
## 測定

7



(2点校正と同様に)測定物に接触媒質(カプラント)を少量塗布する。

8



トランスデューサーを接触させ、測定を行う。



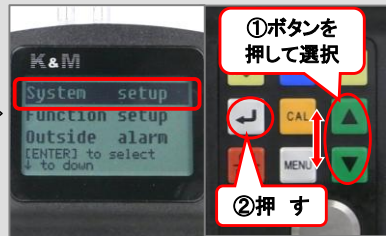
# KT-310D

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書



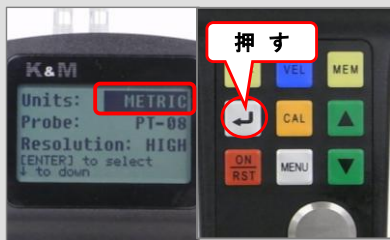
## その他の機能

### □ 表示単位 □



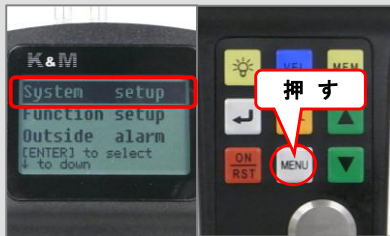
①「MENU」キーで【Menu】を選択し、  
②「↓」キーで確定する。

①「▲▼」キーで【System setup】を選択し、②「↓」キーで確定する。



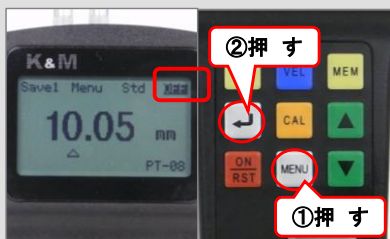
「↓」キーを押す度、  
【METRIC(ミリ)】と【IMPERIAL(インチ)】が切り替わる。

「MENU」キーを押す。



【System setup】に戻るので再び  
「MENU」キーを押す。

### □ 電源OFF □



「MENU」キーで【OFF】を選択し、  
「↓」キーで確定すると電源が切れる。

# KT-310D

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

## □ バックライト □

「バックライトキー」を押す度「ON/OFF」が切り替わり、LCDディスプレイを明るくできる。  
装置を起動する度に、設定して下さい。  
作業環境によってお選び下さい。



## 音速一覧表

### □ 各材質の音速一覧表 □

材 質	音 速
鋼	5,900
アルミニウム	6,320
ステンレス	5,800
銅	4,700

※同じ材質でも成分によって多少違います。